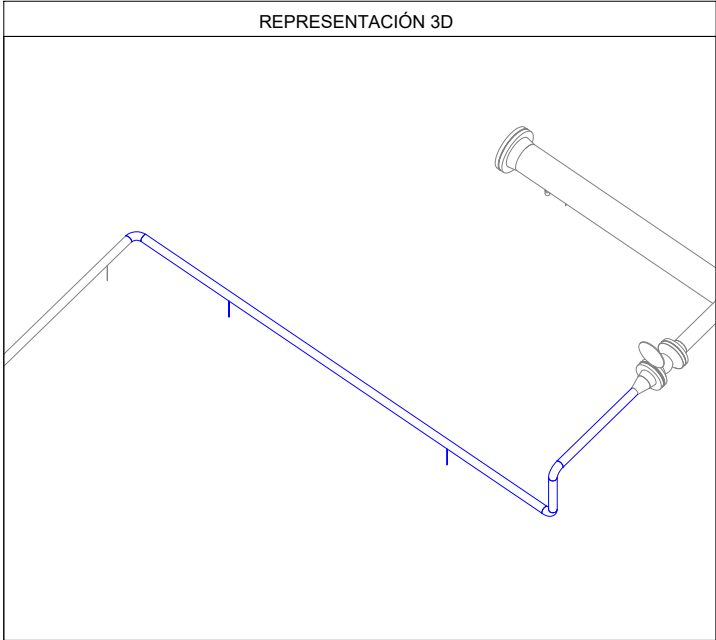


















LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	4864 mm	
2	2	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	3	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	2"	3660	BISELADO	BISELADO
<2>	2"	384	BISELADO	BISELADO
<3>	2"	820	BISELADO	BISELADO



<div></div> <div>Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3/4, entre 4to y 5to Anillo</div> <div>+591-3-3529270</div> <div>+591-3-3523713</div> <div>http://www.bolinter.com</div> <div>bolinter@bolinter.com</div>	Presión de Diseño: 285 Psig Temp. de Diseño: 100° F			Max. Presión Op.: 150 Psig Tratamiento Térmico: No			Min. Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>						
	Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>			Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>			END: 100%			Servicio: Gas de Arranque			
	SIMBOLOGÍA												
	 Tub. Nueva Aérea			 Continuación de Línea			 Item			 N° Juntas			
	 Tub. Nueva Ent.			 Sentido de Flujo									
	 Tub. Exist. Aérea												
	 Tub. Exist. Ent.												
	 Junta Soldada			 Cambio de Condición Aéreo/Enterrado			 Instrumento			 Tie-In			
	 Junta Enchufe												
	 Junta Roscada												
NOTAS GENERALES													
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.						2. Código de Diseño ASME B31.8.							
YPFB TRANSPORTE S.A.													
GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses													
REVISOR 1: Jafeth Acha													
REVISOR 2: Felix Zarate													
REVISOR 3: Walter Escobar													
CONTRATISTA													
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña													
REVISOR 1: Wilbert Mendez													
REVISOR 2: Jorge Togo													
REVISOR 3: Rudy Monasterio													
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra			Bolinter Ltda.				
03/Sep/23	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción			Bolinter Ltda.				
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR		Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN			EMPRESA			
						Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)							
						Etapa: Conforme a Obra			Código: SC-E30-ME-01-07-096 de 235				
Proyecto:						Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I						Escala: S/E	
Título del Plano:						Isométrico 2"-0.218-B(SG-1)-2705 Sistema de Gas de Arranque						Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm	